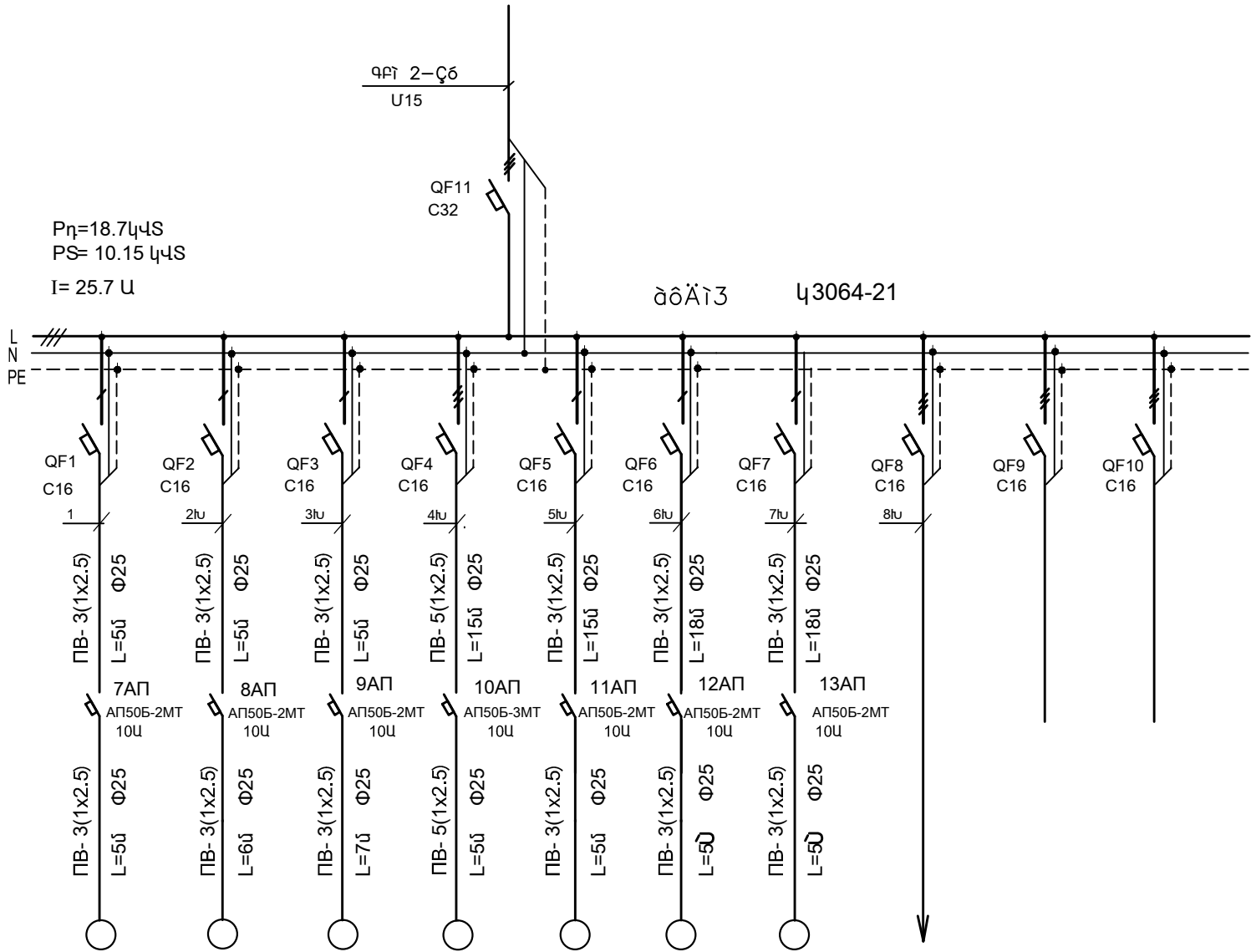


| Սնող ցանցի տվյալներ | |
|---|--|
| Բաշխիչ վահան | Սարք մուտքի վրա Տիպ Լնոմ, Ա ԷԼ. խզիչ, Ա |
| | Տիպ/Լարում/ Կտրվածք Հաշվարկային հոսանք Դրվածքային հզորություն |
| Դուրս եկող գծի սարքավորում | Դուրս եկող գծի բևեռ |
| | Տիպ Լնոմ, Ա ԷԼ. խզիչ, Ա |
| ԷԼ.հաղորդիչի մակնիշը և կտրվածքը, երկարությունը | |
| Գործարկման ապարատ | Տիպ Լնոմ, Ա ԷԼ. խզիչ, Ա |
| ԷԼ.հաղորդիչի մակնիշը և կտրվածքը, երկարությունը | |
| Էլեկտրամոնիչ | Խմբի համարը պլանում |
| | Համարը պլանում |
| | Տիպ |
| | Կդ, կՎՏ |
| | Տիպ |
| | Լարման կորուստ |
| Սպառիչ Մեխանիզմի անվանումը | |



| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|---------|---------|
| Տիպ | Հ2 -3 | Հ2 -3 | Հ2 -3 | III4 | ТСД-120 | ЭТМ-66 | | | | |
| Կդ, կՎՏ | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 4.5 | 0.4 | 0.8 | 1.7 | 3.8 | | |
| Տիպ | Լն, Ա | 11.4 | 11.4 | 11.4 | 8.5 | 1.8 | 3.6 | 7.72 | 2.7 | |
| | Լպ, Ա | | | | | | | | | |
| Լարման կորուստ | | | | | | | | | | |
| Փայտամշակման ունիվերսալ հաստոց | | Փայտամշակման ունիվերսալ հաստոց | Փայտամշակման ունիվերսալ հաստոց | Փայտամշակման ֆրեզերային հաստոց | Գլանաձև փայտամշակման հաստոց | Էլեկտրոսրիչ | Սրող հաստոց | Կաթսայատուն | Պահուստ | Պահուստ |

ԷԼ. թողարկման ապարատը որի մակնիշը գծագրում նշված չէ մատակարարվում է սարքավորման կոմպլեկտով.

Հաղորդալարերի կտրվածքը ընտրված է համաձայն երկարատև թույլատրելի հոսանքի և թույլատրելի կորուստների:

| | | | | | |
|----------|--------------|--|---|---------------------------|--------|
| | | | ԵՐԵՎԱՆԻ ԹԻՎ 153 ԴՊՐՈՑ | | |
| ՆԳՃ | Ն. ՍՏԵՓԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐԱՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒՆ | ԹԵՐԹ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Մ. ՍՈՖՅԱՆ | | | ԱՆ | ԹԵՐԹ |
| ՍՏՈՒԳԵՑ | Ն. ՍՏԵՓԱՆՅԱՆ | | | ԷՏ -5 | ԷՏ -15 |
| | | | լեկտրամատակարարման սկզբունքային սխեմա. / | «ՄԱՌԱ ԵՎ ԴՈՒՍՏՐԵՐ» ՍՊԸ | |